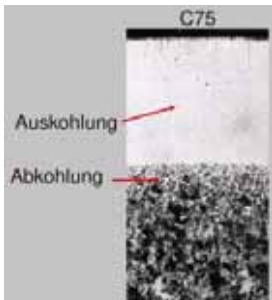


Induktionsrichten im Stahl- & Fahrzeugbau, Vor- und Nachwärmen beim Schweißen mit dem ALESCO A1100/A4000

Stahl oder Aluminium - egal!

Neu

Eines haben alle Erwärmungsaufgaben im Stahl- oder Metallbau gemeinsam: Man hätte die Hitze gerne im Metall, so schnell wie möglich und so oberflächenschonend wie möglich!



Mit der Flamme hat man immer mit mehr oder weniger starker Übertemperatur zu kämpfen. Die Folge: Aus-/Abkohlung und Härteverlust bei höherwertigen Stählen.

Mit Induktion ist das anders. Selbst wenn man mit Leistungsreduzierung arbeitet, entsteht immer noch bis in 17mm Tiefe Wärme!

Die Folge: Schnellere Durchwärmung und die Oberfläche wird geschont.

Anwendung:

Und so funktioniert es:

Halten Sie den Induktor neben die zu erheizende Fläche und drücken den Knopf. An der laufenden Kühlwasserpumpe hören Sie sofort, dass das Gerät ans Werk gegangen ist. Sekunden später glüht das Werkstück schon von innen auf. Nutzen Sie die Tiefenwirkung der Induktion aber auch ganz schonend ohne zu glühen, indem Sie beispielsweise Feinkonstähle für das Schweißen vorwärmen, ohne 200°C zu überschreiten - die Liste der Anwendungsfälle ist riesig!

Ganz neu?

Im Fahrzeugbau kennt man Induktionsheizgeräte schon, diese waren aber meist zu groß und vor allem unerschwinglich teuer.

Mit dem Alesco A1100 sind 12kW Induktionsleistung in kompakter Bauform für die Hälfte des bisherigen Preises verfügbar geworden!



Wirktiefe bei der Induktion



Auch **Dünublech** lässt sich mit Vorspannung **richten!**



**Alesco A1100:
Induktionshitze wird jetzt bezahlbar.**

Für schwere Fälle der Alesco A4000 mit 18 kW.

Technische Daten:

| | |
|----------------|-----------------|
| Anschluss: | 3~400 V |
| Leistung: | 12 kW |
| Regelbar: | 5 ... 100 % |
| Gewicht: | 150 kg |
| Maße: | 80 x 60 x 95 cm |
| Schlauchpaket: | 6 m lang |
| Netzkabel: | 3 m lang |

Wasser-Glykol-Kühlkreislauf, Kompressor-Kältemaschine für längeren Einsatz, Dreifach-Sicherungsautomat, FI, Übertemperaturschutz, Durchfluswächter, Füllstandsgeber und Zeitschalter serienmäßig, solides Lenkwerk mit Bremse, Bedienung über Taste am Induktor, Einstellung am Bedienfeld



einfach besser schweißen

Zwickauer Schweißtechnik GmbH
Maxhütte-Gewerberg 15
08056 Zwickau

Telefon: 0375 / 27 47 3-0
Telefax: 0375 / 27 47 3-15
Email: kontakt@z-schweisstechnik.de
Web: www.z-schweisstechnik.de

Anwendungsfall: Richtarbeiten am LKW-Aufbau

Dass Induktionsrichten statt Flammrichten eine gute Idee ist, spricht sich mittlerweile herum.

Mit der Flamme, wie sonst ?!

Flammrichten ist eine echte Handwerkskunst und hat sich seit Jahrzehnten bewährt.



Das Prinzip: Starke Erhitzung an einer Stelle, wo die entsprechende thermische Ausdehnung nicht möglich ist.

Durch die entstehende Stauchung 'schrumpft' das Material an dieser Stelle.

Beispiel Träger: An der Stelle, an der ein Buckel nach oben entstanden ist, wird die Hitze von oben her angesetzt. Nach dem Abkühlen ist der Buckel weg.

'Rahmen richten'

Weitgehend unbemerkt von den industriellen Anwendern hat der überschaubare Kreis der Induktionsheizgeräte-Nutzer schon seit über 10 Jahren in den LKW-Werkstätten die damals noch sehr sperrigen und teuren Geräte genutzt, um die Rahmen von LKW zu richten.

Und dabei festgestellt:

- Es geht schneller
- Die Oberfläche muss bei weitem nicht so heiss werden wie beim Flammrichten
- Der Stahl wird geschont.

Maximale Materialstärken für das Induktionsrichten:

A1100: 20 mm

A4000: 50 mm

Wichtig: Die notwendige Glüh-temperatur an der Oberfläche ist wesentlich geringer als mit der Flamme!

'Induktions-Richten'

Die Wahl der Anwendungsstelle ist genau gleich wie mit der Flamme: Dort, wo das Material zu weit heraussteht.

Die Anwendung selbst ist etwas anders. Man belibt mit dem Induktor nicht genau auf einer Stelle, sondern bewegt sich immer leicht.

Ausserdem ist die Glühfarbe, die man an der Oberfläche sehen muss, wesentlich dunkler als das, was man mit der Flamme gewohnt ist - und ist wesentlich schneller erreicht!



Anwendungsbereiche

Wenn man innerhalb der Materialstärken bleibt, wie auf dem gelben Notizzettel links angegeben, kann man das Induktionsrichten immer dann anwenden, wenn man einen entsprechenden Stromanschluss in der Nähe hat.



einfach besser schweißen

Zwickauer Schweißtechnik GmbH
Maxhütte-Gewerberg 15
08056 Zwickau

Telefon: 0375 / 27 47 3-0
Telefax: 0375 / 27 47 3-15
Email: kontakt@z-schweisstechnik.de
Web: www.z-schweisstechnik.de